

Klassifizierungsbericht Classification Report

Klassifizierung des Brandverhaltens nach EN 13501-1:2018
Reaction to fire classification according to EN 13501-1:2018

B25073

Auftraggeber
Sponsor

Knauf Ceiling Solutions
Deckensysteme GmbH
Ferndorf 29
9702 Ferndorf
Österreich / Austria

Produktname
Product name

Holzwoleplatten und Holzwolemehrschicht-
platten gemäß EN 13168 und Unterdecken-
Decklagenbauteile gemäß EN 13964
*Wood wool boards and wood wool multilayer
boards according to EN 13168 and suspended
ceilings-membrane components according to EN
13964*

„Heradesign macro plus“, „Heradesign fine plus“,
„Heradesign superfine plus“, „Heradesign plano
plus“ und / and „Heradesign micro plus“

Klassifizierung
Classification

B-s1, d0

(im Anwendungsbereich lt. 3.3
in field of application, see clause 3.3)

Ausgabe-Nr. und -Datum
Number and date of issue

No. 5 24.04.2025

Geltungsdauer
Period of validity

24.04.2030

Der Bericht hat <i>The report has</i>	9	Seiten und <i>pages and</i>	0	Anlagen. <i>Appendixes.</i>
--	---	--------------------------------	---	--------------------------------

Hinweise/Warnings:

Dieser Klassifizierungsbericht ersetzt nicht einen ggf. notwendigen bauaufsichtlichen Nachweis nach deutscher Landesbauordnung.

This classification report is no substitute for any required certification according to German building regulations.

Der Bericht darf in Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder kopiert werden; andernfalls muss HFM schriftlich zustimmen.
The report may be published or copied unaltered in form or content, otherwise the written consent of the HFM is required.

Der Bericht ist zweisprachig; im Zweifel gilt der deutsche Wortlaut.
The report has been issued bilingually; in case of doubt, the German wording will prevail.

Dieser Bericht ersetzt den Klassifizierungsbericht B20063 No.4 vom 02.03.2020.
This report replaces the classification report B20063 No.4 of 02.03.2020.

Auftrag zur Erstellung des Klassifizierungsberichtes / *Request to issue a classification report: 26.11.2024*

1. Details zum klassifizierten Produkt
Details of the classified product

1.1 Allgemeines
General

Die Bauprodukte „Heradesign plus“ gehören dem Produkttyp Holzwoleplatten und Holzwoleleherschichtplatten gemäß EN 13168 und Unterdecken-Decklagenbauteile gemäß EN 13964 an.

The construction products „Heradesignplus“, belong to the product type „Wood wool boards and wood wool multilayer boards“ according to EN 13168 and suspended ceilings-membrane components according to EN 13964.

1.2 Beschreibung
Description

Das Produkt ist in den der Klassifizierung zugrundeliegenden Prüfberichten lt. Abs. 2.1 beschrieben.

The product is described in the test reports in support of this classification listed in clause 2.1.

2. Berichte und Ergebnisse für die Klassifizierung
Reports and results in support of this classification

2.1 Berichte
Reports

Labornamen <i>Name of laboratory</i>	Name des Auftraggebers <i>Name of Sponsor</i>	Bericht Nr. <i>Report No.</i>	Prüfverfahren u. Datum <i>Test method and date</i>
HFM TU München	Knauf AMF, Ferndorf	B10174, B13314, B19057	EN ISO 11925-2:2010 (Einzelflammentest / <i>single-flame source test</i>)
HFM TU München	KCS, Ferndorf	B25072	EN ISO 11925-2:2010 (Einzelflammentest / <i>single-flame source test</i>)
HFM TU München	Knauf AMF, Ferndorf	B10144, B13313	EN 13823:2010 (SBI)
HFM TU München	Knauf AMF, Ferndorf	B18042, B19052, B20062	EN 13823:2010+A1:2014 (SBI)
HFM TU München	KCS, Ferndorf	B25071	EN 13823:2020+A1:2022 (SBI)



2.2 Ergebnisse

Results

Für stetige Parameter ist der Mittelwert angegeben.

Für die Erfüllung diskreter Parameter ist übereinstimmend/nicht übereinstimmend, bzw. ja/nein angegeben.

For continuous parameters, the mean value is indicated.

For the fulfilment of discrete parameters, compliant/not compliant or yes/no is indicated.

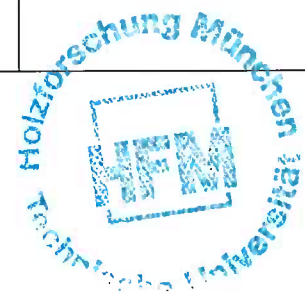
Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN ISO 11925-2 *) Heradesign... plus Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : Typ / <i>type</i> : $\rho = 220 \text{ kg/m}^3 - 350 \text{ kg/m}^3$ $d = 40 \text{ mm} - 65 \text{ mm}$	$F_s \leq 150 \text{ mm}$ innerhalb / <i>within</i> 60 s Entzündung Filterpapier <i>Ignition of filter paper</i>	39 (B10174)	übereinstimmend / <i>compliant</i> nein/ <i>no</i>
EN ISO 11925-2 *) Heradesign... plus Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : Typ / <i>type</i> : $\rho = 161 \text{ kg/m}^3 - 287 \text{ kg/m}^3$ $d = 50 \text{ mm} - 150 \text{ mm}$	$F_s \leq 150 \text{ mm}$ innerhalb / <i>within</i> 60 s Entzündung Filterpapier <i>Ignition of filter paper</i>	52 (B13314)	übereinstimmend / <i>compliant</i> nein/ <i>no</i>
EN ISO 11925-2 *) Heradesign... plus Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : Typ / <i>type</i> : $\rho = 298 \text{ kg/m}^3 - 310 \text{ kg/m}^3$ $d = 50 \text{ mm} - 55 \text{ mm}$	$F_s \leq 150 \text{ mm}$ innerhalb / <i>within</i> 60 s Entzündung Filterpapier <i>Ignition of filter paper</i>	36 (B19057)	übereinstimmend / <i>compliant</i> nein/ <i>no</i>
EN ISO 11925-2 *) Heradesign superfine Plus, schwarz / <i>black</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E24144 Typ / <i>type</i> : $\rho = 315 \text{ kg/m}^3$ $d = 49 \text{ mm}$	$F_s \leq 150 \text{ mm}$ innerhalb / <i>within</i> 60 s Entzündung Filterpapier <i>Ignition of filter paper</i>	34 (B25072)	übereinstimmend / <i>compliant</i> nein/ <i>no</i>
EN ISO 11925-2 *) Heradesign fine Plus, natur / <i>nature</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E24145 Typ / <i>type</i> : $\rho = 300 \text{ kg/m}^3$ $d = 48 \text{ mm}$	$F_s \leq 150 \text{ mm}$ innerhalb / <i>within</i> 60 s Entzündung Filterpapier <i>Ignition of filter paper</i>	4 (B25072)	übereinstimmend / <i>compliant</i> nein/ <i>no</i>



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Heradesign... plus Beflammung: Vorderseite und Rückseite <i>Flaming: front and back</i> Dicke gesamt / <i>total thickness</i> 40 - 65 mm Trägerplatte: Spanplatte hinterlüftet ≥ 40 mm Abstand <i>Substrate: particle board rear ventilated ≥ 40 mm distance</i>	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	3 (total 10) (V343, V344, V345) (B10144) Mittelwert von / <i>average of:</i> Vorderseite Typ / <i>type:</i> 15/40 ...superfine plus $\rho = 221,0$ kg/m ³ d = 54 mm	39,24 27,03 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,90 0 17,47 nein/no
EN 13823 Heradesign... plus Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Dicke gesamt / <i>total thickness</i> 50 - 150 mm Trägerplatte: Spanplatte hinterlüftet ≥ 40 mm Abstand <i>Substrate: particle board rear ventilated ≥ 40 mm distance</i>	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	3 (total 8) (V663, V669, V670) (B13313) Mittelwert von / <i>average of:</i> Vorderseite Typ / <i>type:</i> 25/125 ...macro plus $\rho = 176,4$ kg/m ³ d = 150 mm	22,90 15,91 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,83 0 19,05 nein/no
EN 13823 Heradesignfine oder / or superfine mit Farbbeschichtung with <i>colour coating</i> Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Mineralwolle, Metall, Sperrholz oder hinterlüftet ≥ 25 mm Abstand <i>Substrate: mineralwool, metal, plywood or rear ventilated ≥ 25mm distance</i>	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	3 (total 10) (V1353, V1374, V1376) (B18042) Mittelwert von / <i>average of:</i> Typ / <i>type:</i> ...fine $\rho = 540$ kg/m ³ d = 30 mm schwarz / <i>black</i>	99,39 65,10 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,95 0,00 36,37 nein/no
EN 13823 Heradesign superfine plus Eingang-Nr. / <i>No. of receipt:</i> E17273 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Spanplatte <i>Substrate: Particle board</i> Typ / <i>type:</i> $\rho = 244$ kg/m ³ d = 63,4 mm	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1355) (B19052)	54,59 33,49 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,44 0,00 38,08 nein/no



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Heradesign fine plus/MW 50 Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E18221 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Steinwolle <i>Substrate: Rock wool</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 305 \text{ kg/m}^3$ d = 48,6 mm	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/ <i>edge</i> THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1502) (B19052)	69,43 44,80 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,8 0,00 31,44 nein/ <i>no</i>
EN 13823 Heradesign fine plus Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E18442 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: Plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 298 \text{ kg/m}^3$ d = 50 mm	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/ <i>edge</i> THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1574) (B19052)	54,01 44,54 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,56 0,00 32,07 nein/ <i>no</i>
EN 13823 Heradesign micro plus Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E18443 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: Plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 310 \text{ kg/m}^3$ d = 56 mm	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/ <i>edge</i> THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1577) (B19052)	18,53 15,49 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,63 0,00 33,58 nein/ <i>no</i>
EN 13823 Heradesign superfine plus A2 Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E18444 Beflammung: Rückseite <i>Flaming: back</i> Trägerplatte: ohne <i>Substrate: without</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 340 \text{ kg/m}^3$ d = 63 mm	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/ <i>edge</i> THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1576) (B19052)	0,00 0,00 übereinstimmend / <i>compliant</i> 0,53 0,00 21,46 nein/ <i>no</i>



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Heradesign fine plus Eingangs-Nr. / No. of receipt: E19405 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / type: $\rho = 178,9 \text{ kg/m}^3$ $d = 179 \text{ mm}$	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1725) (B20062)	15,80 14,68 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,45 0,00 20,61 nein/no
EN 13823 Heradesign superfine plus schwarz / black Eingangs-Nr. / No. of receipt: E24144 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / type: $\rho = 306 \text{ kg/m}^3$ $d = 49 \text{ mm}$	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2765) (B25071)	64,22 45,44 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,95 0,00 18,98 nein/no
EN 13823 Heradesign fine plus Eingangs-Nr. / No. of receipt: E19405 Beflammung: Rückseite <i>Flaming: back</i> Trägerplatte: ohne <i>Substrate: without</i> Typ / type: $\rho = 296 \text{ kg/m}^3$ $d = 48 \text{ mm}$	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2756) (B25071)	0,00 0,00 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,32 0,00 8,54 nein/no

Bemerkungen - notes

^{*)} Beflammungsdauer 30 s, Beobachtungsdauer 60 s
Flame impingement duration 30 s, observation duration 60 s

(-): nicht anwendbar / *not applicable*

3. Klassifizierung und Anwendungsgebiet **Classification and field of application**

3.1 Referenz zur Klassifizierung **Reference for the classification**

Die Klassifizierung erfolgt nach EN 13501-1:2018. Außerdem nach:

- Produktnorm EN 13964:2014 und EN 13168:2012+A1:2015
- EN 15715:2009 (Wärmedämmstoffe - Einbau- und Befestigungsbedingungen für die Prüfung des Brandverhaltens – Werkmäßig hergestellte Wärmedämmstoffe)
- CEN TS 15117 (Leitfaden zum direkten und erweiterten Anwendungsbereich) Vornorm August 2005



- EGOLF-Agreement 008-2016 (Abstand zwischen Probe und Trägerplatte)
- EGOLF-Recommendation 045-2018 (Einschränkungen in Klassifizierungsberichten bezüglich des Dickenbereichs von Hinterlegungen)
- EGOLF-Recommendation 003-2016 (Farbauswahl um ein Farbspektrum abzubilden)

This classification is carried out in accordance with EN 13501-1:2018. Furthermore acc. to:

- *Product standard EN 13964:2014 and EN 13168:2012+A1:2015*
- *EN 15715:2009 (Thermal insulation products – Instructions for mounting and fixing for reaction to fire testing – Factory made products)*
- *CEN TS 15117 (Guidance on direct and extended application), prestandard August 2005*
- *EGOLF Agreement 008-2016 (Distance between specimen and substrate)*
- *EGOLF Recommendation 045-2018 (Restrictions in classification reports concerning range of substrate thicknesses)*
- *EGOLF Recommendation 003-2016 (Selection of colours for covering a range)*

3.2 Klassifizierung **Classification**

Die Bauprodukte mit der Bezeichnung „Heradesign ... plus“ werden nach ihrem Brandverhalten klassifiziert:

The construction products called „Heradesign ... plus“, in relation to their reaction to fire behaviour are classified:

B

Die zusätzliche Klassifizierung der Rauchentwicklung ist:

The additional classification in relation to smoke production is:

s1

Die zusätzliche Klassifizierung zum brennenden Abtropfen/Abfallen ist:

The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

Das Format der Klassifizierung des Brandverhaltens für Bauprodukte außer Bodenbeläge und Rohrisolierungen ist:

The format of the reaction to fire classification for construction products except floorings and pipe insulations is:

Brandverhalten <i>Fire behaviour</i>		Rauchentwicklung <i>Smoke production</i>		Brennendes Abtropfen/Abfallen <i>Flaming droplets/particles</i>
B	-	s	1	, d 0

Die Klassifizierung gilt nur für die folgenden Anordnungen zu angrenzenden Baustoffen gem. EN 13501-1, EN 13238, EN 13823, CEN/TS 15117, EGOLF recommendation 45:2018 und Festlegungen der Produktnorm:

- direkt auf Untergründe der Euroklasse A1 oder A2-s1, d0, mit einer Dichte $\geq 37,5 \text{ kg/m}^3$ und Dicke $\geq 20 \text{ mm}$
- im Abstand $\geq 25 \text{ mm}$ (hinterlüftet) zu Untergründen der Euroklasse A1 oder A2-s1, d0, mit einer Dichte $\geq 37,5 \text{ kg/m}^3$ und Dicke $\geq 20 \text{ mm}$
- direkt auf Holz und Holzwerkstoffen mit einer Dichte $\geq 337,5 \text{ kg/m}^3$ und einer Dicke $\geq 8 \text{ mm}$
- direkt auf Untergründe der Euroklasse A1 oder A2-s1, d0, mit einer Dichte $\geq 337,5 \text{ kg/m}^3$ und einer Dicke $\geq 8 \text{ mm}$



- direkt auf Metall mit einem Schmelzpunkt ≥ 1000 °C, einer Dichte ≥ 5890 kg/m³ und Dicke $\geq 0,6$ mm
- mechanisch befestigt (geschraubt, geklemmt)

The classification is valid only for the product applied on adjacent building products as followed, according to EN 13501-1, EN 13238, EN 13823, CEN/TS 15117, EGOLF recommendation 45:2018 and the product standards specifications:

- *directly on adjacent building products of euroclass A1 or A2-s1, d0, of a density $\geq 37,5$ kg/m³ and thickness ≥ 20 mm*
- *in a distance ≥ 25 mm (rear ventilated) to adjacent building products of euroclass A1 or A2-s1, d0, of a density $\geq 37,5$ kg/m³ and thickness ≥ 20 mm*
- *directly on wood and wood-based materials of a density $\geq 337,5$ kg/m³ and thickness ≥ 8 mm*
- *directly on adjacent building products of euroclass A1 or A2-s1, d0, of a density $\geq 337,5$ kg/m³ and thickness ≥ 8 mm*
- *directly on metal of a melting point ≥ 1000 °C, of a density ≥ 5890 kg/m³ and thickness $\geq 0,6$ mm*
- *mechanically attached (screwed, jammed)*

3.3 Anwendungsbereich

Field of application

Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus Holzwolle (WW) nach DIN EN 13168:2012+A1:2015 und Unterdecken-Decklagenbauteile nach DIN EN 13964:2014, stumpfe Fugen an beliebigen Stellen, ohne zusätzliche Beschichtung, Verklebung, oder Einfärbung.

Thermal insulation products for buildings - Factory made wood wool (WW) according to DIN EN 13168:2012+A1:2015 and Suspended ceilings-membrane components according to DIN EN 13964:2014, butt joints at any place, without additional coating, lamination or pigmentation.

Diese Klassifizierung ist für die folgenden Produktparameter gültig:

This classification is valid for the following product parameters:

Dicke / <i>thickness</i>	Holzwolleplatte / <i>wood wool board</i> "Heradesign fine", "Heradesign superfine": ca. / <i>approx.</i> 15 / 25 mm "Heradesign macro": ca. / <i>approx.</i> 25 mm Holzwolleplatte mit zweischichtigem Dichteprofil / <i>wood wool board with a two-layered density profile</i> "Heradesign plano", "Heradesign micro": ca. / <i>approx.</i> 25 mm Mineralwolle / <i>mineral wool</i> : ≥ 25 mm Gesamtprodukt / <i>total product</i> : "Heradesign fine", "Heradesign superfine": ≥ 40 mm "Heradesign macro", "Heradesign plano", "Heradesign micro": ≥ 50 mm
Dichte / <i>density</i>	Holzwolleplatte / <i>wood wool board</i> "Heradesign fine", "Heradesign superfine": von ca. / <i>from approx.</i> 390 kg/m ³ bis ca. / <i>to</i> 540 kg/m ³ "Heradesign macro": von / <i>from</i> 460 kg/m ³ bis / <i>to approx.</i> 480 kg/m ³ Holzwolleplatte mit zweischichtigem Dichteprofil / <i>wood wool board with a two-layered density profile</i> "Heradesign plano", "Heradesign micro": von ca. / <i>from approx.</i> 570 kg/m ³ bis ca. / <i>to approx.</i> 600 kg/m ³

	Mineralwolle ohne und mit schwarzem Vlies / <i>mineral wool without and with black non woven:</i> ca. / <i>approx.</i> 90 - 120 kg/m ³
Einfärbung der HWL / <i>Pigmentation of WW:</i>	ab Werk mit Silikatfarbe alle Farbtöne <i>factory made with silicate paint all colours</i>
Verklebung / <i>bonding</i>	Holzwole – Mineralwolle mit Silikatklebstoff <i>Wood wool – mineral wool with silicate adhesive</i>
Untergründe / <i>adjacent building products</i>	siehe Abs. 3.2 / <i>see clause 3.2</i>
Produkte und Hersteller sind bei TUM-HFM hinterlegt. <i>Product and producer data are deposited at TUM-HFM.</i>	

4. Einschränkungen **Limitations**

Der Klassifizierungsbericht verliert seine Gültigkeit, wenn die Klassifizierungskriterien der EN 13501-1 geändert oder ergänzt, oder die Produktzusammensetzung, die Ausgangsmaterialien, der Produktionsprozess oder der Produktaufbau geändert werden. Verantwortlich hierfür ist der Auftraggeber.

This classification report will no longer be valid as soon as the classification criteria according to EN 13501-1 are altered or amended, or as soon as the product composition, the educts, the process or the product structure are altered. The responsibility for this is with the client.

5. Hinweise **Notes**


In Verbindung mit anderen Baustoffen, anderen Abständen, Befestigungen, Fugenausbildungen, Dicken- oder Dichtebereichen, Beschichtungen als in Abschnitt 3.3 angegeben, kann das Brandverhalten so ungünstig beeinflusst werden, dass die Klassifizierung in Abschnitt 3.2 nicht mehr gilt. Deshalb ist das Brandverhalten von anderen als den obenstehenden Parametern gesondert nachzuweisen.

Used in connection with other materials, esp. other substrates/backings, air gaps/voids, types of fixation joints, thickness or density ranges, coatings than those given in clause 3.3, the fire performance is likely to be influenced negatively, so that the classification given in clause 3.2 would no longer be valid. Therefore, the fire performance of other than the parameters given above has to be tested and classified separately.

Dieses Dokument ist keine Typzulassung oder Zertifizierung des Produkts.
This document does not represent type approval or certification of the product.

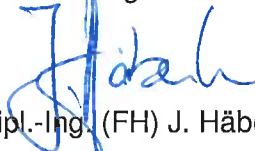
München / Munich, 24.04.2025

Leiter Brandprüfung:
Head of fire test dept.:

i. A. 
Dipl.-Ing. R. Ehrlenspiel



Sachbearbeiter:
In charge for testing:

i. A. 
Dipl.-Ing. (FH) J. Häberle

