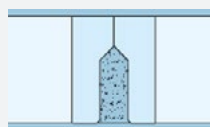


## PLAFONDS KNAUF DELTA UFF



### LE SYSTÈME : PRÉSENTATION

Système de plafonds composé de plaques Delta à perforations continues, bords UFF, vissées sur un réseau d'ossatures afin d'améliorer la correction acoustique des locaux. Le plénum peut être garni de fibre minérale selon la performance acoustique recherchée. Toutes les plaques de la gamme Delta contiennent des composants qui absorbent certains COV. L'effet dépend de diverses conditions spécifiques au site et ne peut être quantifié.

### LE SYSTÈME : POUR QUOI FAIRE ?

Tous types de locaux nécessitant un traitement acoustique :

- bâtiments tertiaires,
- établissement recevant du public (bâtiment scolaires, culturels, .....).

## CARACTÉRISTIQUES :

### Dimensionnement :

Le dimensionnement des ossatures est défini selon DTU 25.41.

### Plaques :

- Delta UFF Domino RE
- Delta UFF 8/15/20/R
- Delta UFF 8/18R
- Delta UFF 8/18Q
- Delta UFF 12/25Q

### Profilés :

- Fourrure F47 entraxe 400 mm (8/15/20R : 375 mm)
- Rail F47 ou Cornière 25/30
- CD 60 primaire entraxe 1.00 m

CD 60 secondaire entraxe 400 mm (8/15/20R : 375 mm)

### Vis :

- Vis SN à tête étroite pour vissage entre les perforations

### Enduit :

- Jet Filler, enduit à joint prêt à l'emploi

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE :

### Mise en œuvre :

- Ce système relève des Règles de l'Art traditionnelles décrites dans le DTU 25.41 et des recommandations Knauf

### Performances acoustiques :

- Delta UFF Domino RE – RE A 013-04.16
- Delta UFF 8/15/20/R –
- Delta UFF 8/18R – RE
- Delta UFF 8/18Q – RE A 003-10.09
- Delta UFF 12/25Q – RE CSTB AC14-26051731/1, AC14-26051731/2, AC13-26041511/1

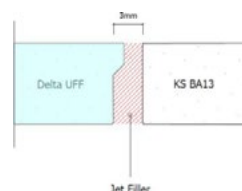
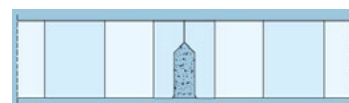
## MISE EN ŒUVRE :

### Principes généraux à respecter.

- Calepinage à partir de plaques entières, joints alignés
- Eviter de couper dans les perforations. Pas de coupe en plaque Delta UFF 8/15/20R.

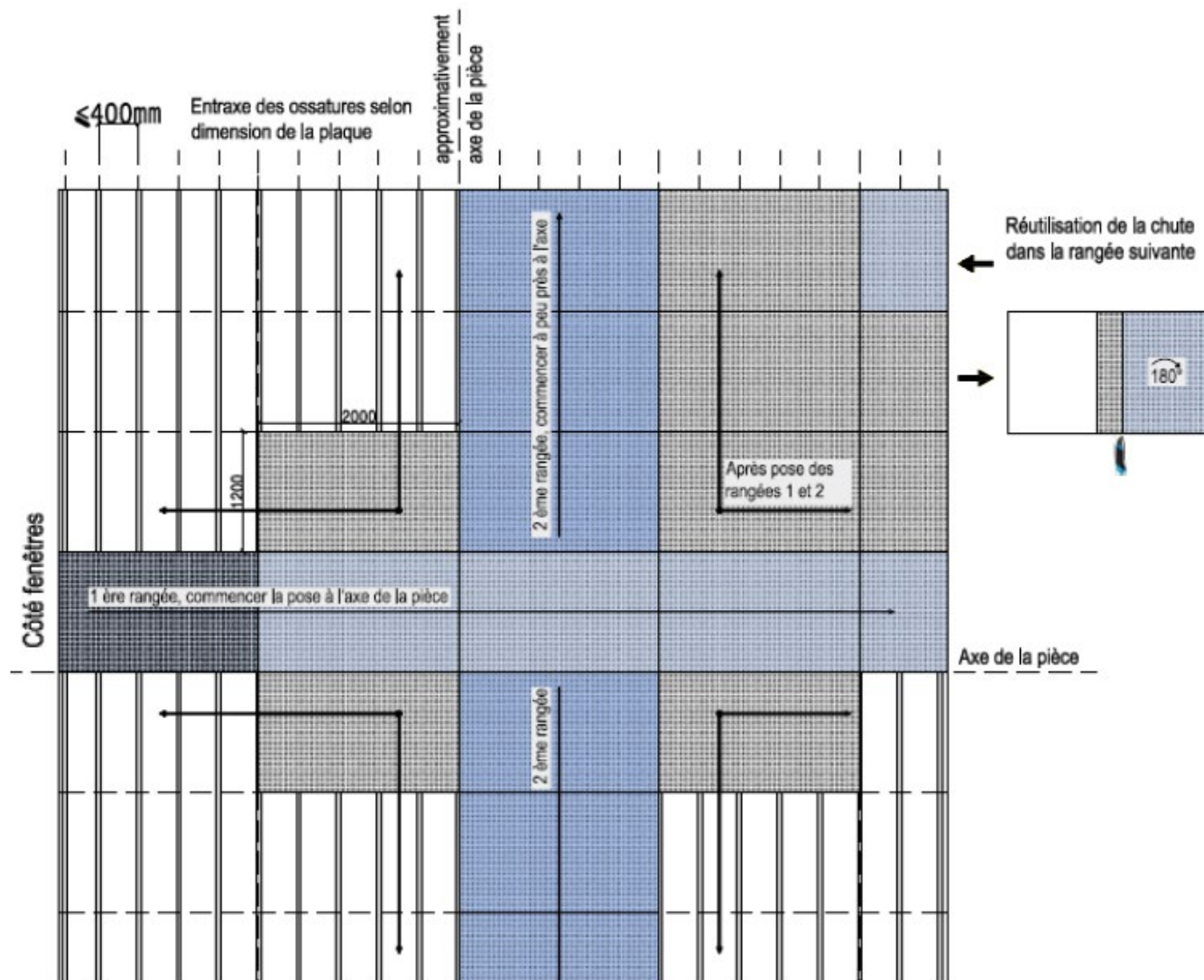
### Etapas principales :

- Démarrer la pose de la 1<sup>re</sup> rangée avec la longueur des plaques alignée sur l'axe de la pièce, puis la 2<sup>e</sup> rangée transversalement avec la largeur des plaques alignée approximativement sur l'axe transversal.
- Poser les plaques perpendiculairement aux fourrures, chants bleus contre chants rouges et vissage à entraxe de 150 mm. Les chutes aux extrémités peuvent être réutilisées dans la rangée suivante en tournant la plaque à 180°
- Vérifier l'alignement des perforations dans la longueur à l'aide d'un cordeau et visuellement dans la diagonale.
- Après la pose des plaques, les bords UFF forment un U fermé. Le jointolement est traité exclusivement à l'enduit Jet Filler à l'aide du pistolet extrudeur pneumatique.
- Pour la réalisation de bandes non perforées, il convient d'utiliser des plaques KS13 et de traiter la coupe droite avec le primaire pour joint Delta (Tiefengrund)



**Pose standard**

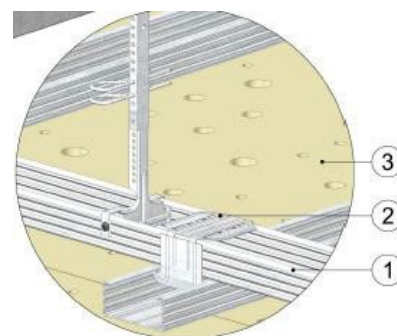
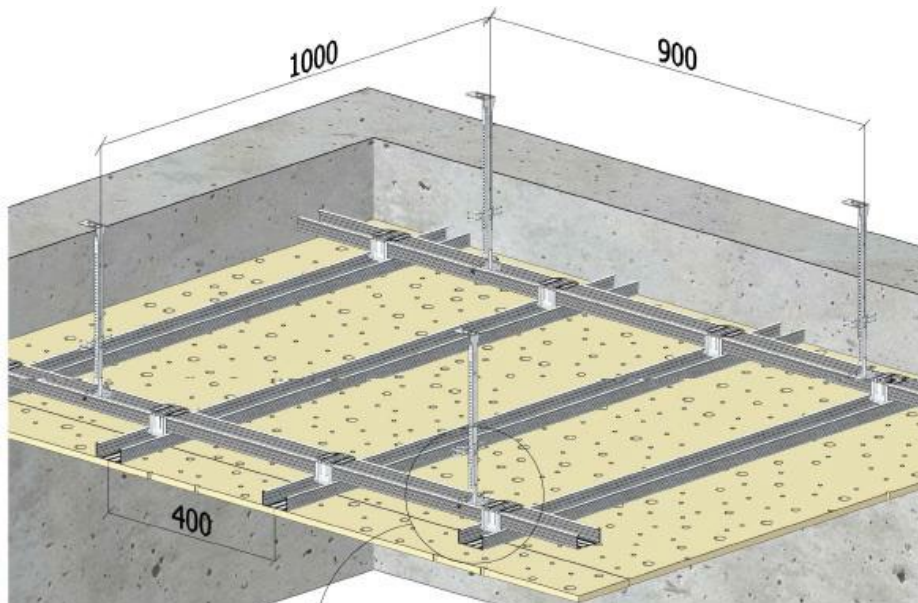
- Entraxe maxi des fourrures F47 : 400 mm
- Portée maxi des fourrures F47 : 1.00m



## POSE CONFORT

La mise en œuvre s'effectue sur un double réseau d'ossatures CD 60 primaires et secondaires reliés entre eux par des cavaliers de liaison

- Entraxe maxi des CD 60 primaires : 1.00 m
- Portée maxi des CD 60 primaires : 0.90 m
- Entraxe maxi des CD 60 secondaires : 400 mm



1. CD60 Primaire
2. Cavalier de liaison
3. Plaque Delta

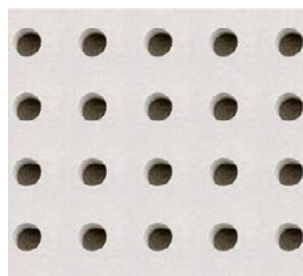
## COMPOSANTS DU SYSTÈME



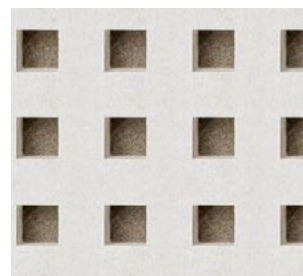
Delta UFF Domino RE



Delta UFF 8/15/20R



Delta UFF 8/18R



Delta UFF 8/18Q  
Delta UFF 12/25Q



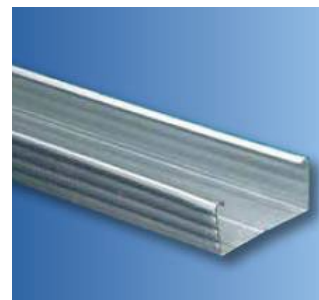
Fourrure F47



Cornière 25/30



Rail F47



CD 60



Vis SN



Enduit à joint Jet Filler

## ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES



Pistolet manuel pour cartouche Jet Filler



Spatule prépercée et couteau à enduire