

PREVENTION DES PERTES DE GRANULES DE PLASTIQUES INDUSTRIELS (GPI) DANS L'ENVIRONNEMENT

Questionnaire d'audit basé sur les exigences du décret n° 2041-461 du 16 avril 2021

CERTI F 2109 - Avril 2023

Entreprise audité :	KNAUF ILE DE FRANCE OUEST	Date :	2/02/2024
Site de :	MAROLLES SUR SEINE	Auditeur :	Pierre PASCAL
Activités du site :	Production de GPI	N° affaire :	12438
	Manipulation de GPI	Durée de l'audit :	0,25 jour(s)
	Transport de GPI	Audit sur site :	non
	Stockage, logistique		
	Recyclage		
	Aires de lavage de citernes		

cochez les cases correspondantes

Contexte de l'organisme :	Produits fabriqués sur le site Gamme KNAUF Therm. (Panneaux isolants PSE découpés et Entrevous découpés). Gamme POLYPLAC. (Doublages collés - isolant + plaque de plâtre)
---------------------------	---

Site certifié / ISO 9001 / ISO 14001/BRC/...ou autre :	ISO 9001
--	----------

Taille des granulés plastiques présents sur le site :	de 1 mm pour les billes expansibles à 5mm pour les billes expansées
---	---

1 - EQUIPEMENTS		CONFORMITE	Commentaires (constats, documents analysés, lieux/zones audités...)
1.1.	Le site est doté d'équipements prévenant le rejet canalisé des granulés de plastiques industriels dans l'environnement : dispositifs de confinement et de récupération.	Conforme	Billes: Piège à leger sur le grand bassin côté Seine Billes: Bassin de confinement Billes: Séparateur lourd léger sortie bassin Seine et côté bureaux Billes et poussière/fine de PSE: Aspirateur GLUTTON et aspiration centralisée sur le CO2 et trémies régénération, aspiratur 3 moteur Billes : Balayeuse à brosse pour la MP Billes et poussières/fine de PSE : Compacteurs à poussière (Moulage découpeuses) Billes: Kits obturateur (local compresseur et salle électrique)
1.2	Les équipements et dispositifs en place sont adaptés aux dimensions des granulés susceptibles d'être présents sur le site.	Conforme	Les équipements et les dispositifs de confinement et de récupération sont en adéquation à la taille des granulés.
2- PROCEDURES			
2.1	Des procédures de prévention de la dispersion des granulés sont gérées et communiquées.	Conforme	Vu les consignes affichées pour la réception des matières premières expansibles protocole de sécurité cas de déversement accidentel 1406KidfSP5 du 02/01/2024 Vu les consignes et les gammes affichées de nettoyage des postes de production tableau de consignes fiche instruction opération locale 1500KidfO77 du 13/01/2021 vu la fiche mode opératoire local 1901 KIDF077MO1 du 06/09/2023 Vu le fichier d'enregistrement du programme de nettoyage et du suivi informatisé sur chaque poste de production. Vu le programme de GMAO.
2.2	Les procédures sont adaptées aux dimensions des granulés de plastiques industriels présents sur le site	Conforme	Vu la consigne en cas de déversement accidentel de GPI affichée sur chaque zone identifiée à risque.
2.3	Les zones où des granulés de plastiques industriels sont susceptibles d'être rejetés ou répandus accidentellement dans l'environnement sont identifiées.	Conforme	Vu la cartographie des zones à risque (détaillée zone par zone) pour les GPI et servant pour les audits de surveillance mensuelle. Zone 1: LOGISTIQUE (remplissage des chariots, déchargement matière première, zones de chargement et déchargement, stockage extérieurPF, stokage négoce intérieur-extérieur, stock auvent, stock PSF à broyer) Zone 2 : Ateliers Expansion, Moulage, Trémies internes, Halls blocs, alimentation découpeuses. Zone 3 : D01/D003/D05 (Découpeuses, dépilleurs, emballeuses, usineuse) Zone 4 : D02 Broyeur central, encolleuse D03 Zone 5 : C02 (machines, stock dynamique, rackde stpckage, stockage PSF, zone NC) Zone 6 : LABO (2zones atelier, laboratoire et allée de circulation devant le labo) Zone 7 : MAINTENANCE (Atelier principal, bulle, les différents ateliers de stockage, zone de charge) Zone 8 : EXTERIEURS (voirie périphérique, trémis externes, espaces verts, parkings, caniveaux, bennes de déchets, trémies externes, bassins de confinement, abords extérieurs site) Zone 10: CIRCULAR
2.4	Les emballages utilisés pour le stockage et le transport des granulés de plastiques industriels sont conçus et manipulés de sorte à minimiser le risque de dissémination dans l'environnement.	Conforme	Les emballages utilisés pour le stockage et la réception des billes expansibles sont adaptés (big bag et octabins spécifiques au transport des GPI) Les billes expansées sont stockées dans des silos adaptés (Toiles spécifiques dans un local sécurisé .
2.5	Ces emballages sont vérifiés périodiquement.	Conforme	Vu le registre informatisé de surveillance programmée et enregistrée des emballages au niveau des zones de stockage des emballages des granulés et des produits finis.

PREVENTION DES PERTES DE GRANULES DE PLASTIQUES INDUSTRIELS (GPI) DANS L'ENVIRONNEMENT

Questionnaire d'audit basé sur les exigences du décret n° 2041-461 du 16 avril 2021

CERTI F 2109 - Avril 2023

2.6	Les granulés plastiques industriels répandus accidentellement sur le site sont ramassés et confinés.	Conforme	Les opérations de nettoyage avec les aspirateurs GLUTTON pour les billes et poussières fines de PSE sont réalisées quotidiennement dans chaque zone, atelier, stockage et derrière chaque machine.
2.7	Les bassins de rétention situés en amont des équipements de confinement et de récupération des granulés sont nettoyés régulièrement.	Conforme	Un bassin de rétention sur le site en amont du rejet vers la Seine régulièrement surveillé et nettoyé et équipé d'un grillage en amont et en aval. Vu le plan de maintenance pour les séparateurs (Curage deux fois par an par une entreprise agréée) société SODI du 27/09/23 Vu les résultats d'analyses semestrielles des rejets d'eau pluviale et industrielle.vu rapport de sept 2023
2.8	Les abords du site placés sous le contrôle de l'exploitant sont nettoyés régulièrement.	Conforme	Une balayeuse mécanique à brosse nettoie hebdomadairement les abords du site.
2.9	Le bon état de fonctionnement des équipements et dispositifs de confinement et de récupération est vérifié régulièrement (maintenance, contrôle périodique)	Conforme	Vu le programme de maintenance MW GMAO
3- FORMATION, SENSIBILISATION			
3.1	Le personnel et les tiers intervenant sur le site sont formés et sensibilisés (affichage, procédures, plan de prévention...)	Conforme	Vu les attestations de formation du personnel plus PPT CHAPOTOT avec 2 évaluations accompagnées plus une évaluation seul du 10/01/24 Vu le protocole de sécurité distribué aux transporteurs (instructions de chargement et de déchargement) 1406KIDFO du 02/01/2024 Vu le plan de prévention 127K-4 groupe précisant les modalités de surveillance et de nettoyage avant pendant et après les travaux.
4 - CONTRÔLE INTERNE			
4.1	Des contrôles internes semestriels du respect des procédures sont menés.	Conforme	Chaque zone fait l'objet d'un contrôle mensuel sous FORMS OFFICE avec une évaluation suivant des critères définis permettant d'atteindre un niveau de maîtrise des dispersions des GPI optimum (aujourd'hui la cible est inférieure à 3 à l'intérieur des bâtiments de production et plateformes de stockage, inférieure à 2 sur le périmètre intérieur du site et égale à 1 (absence de GPI sur les abords extérieurs du site)

Conclusions de l'audit : L'engagement pris depuis plusieurs années par le groupe KNAUF avec pour objectif, zéro perte de granulés, appelé "Opération Clean Sweep" a permis de mettre en place sur le site les actions nécessaires pour améliorer la configuration du site, établir et publier les procédures internes, former et responsabiliser les employés à la prévention, au confinement, au nettoyage et à l'élimination des pertes, auditer régulièrement les performances et engager les partenaires à poursuivre les mêmes objectifs. Cet objectif a pratiquement été atteint sur le site de MAROLLES.

AVIS

FAVORABLE

supprimer la mention inutile

L'exploitant met à disposition du public sur son site internet l'attestation de conformité ou une synthèse du/des rapport(s) d'audit, en retirant les informations relevant d'un secret protégé par la loi.