

Le système Knauf Curvex est un assemblage d'éléments en plaque de plâtre pré-cintrés. Elles permettent les habillages de poteaux et de poutres ainsi que la réalisation de cloisons cintrées. Ces éléments sont fabriqués sur commande aux rayons demandés.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Épaisseurs: 13 mm = 2 x 6.5 mm / 19.5 mm = 3 x 6.5 mm / 26 mm = 4 x 6.5 mm

Rayon: minimum 25 mm

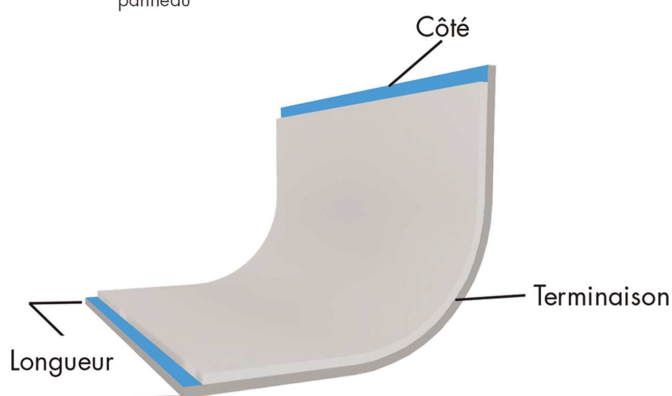
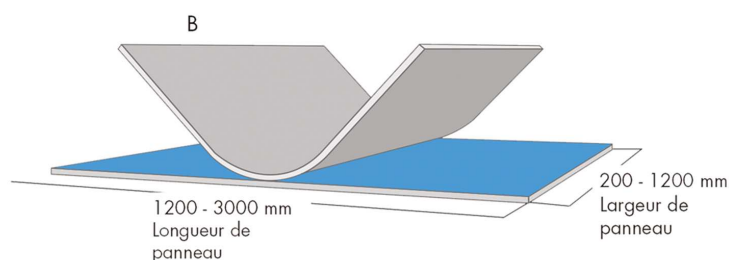
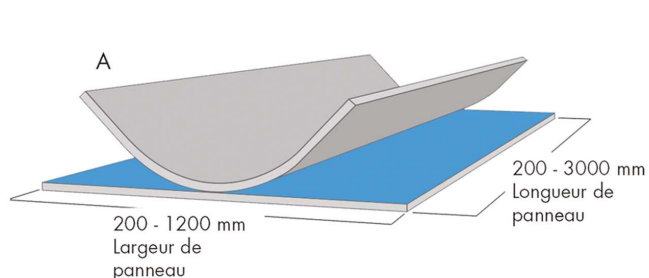
Longueur minimum: 200 mm - Longueur maximum: 3000 mm (type A)

Épaisseur minimum: 2 x 6.5 mm (3 x 6.5 mm ou 4 x 6.5 mm)

Angles: 90 et 180° autres angles sur demande

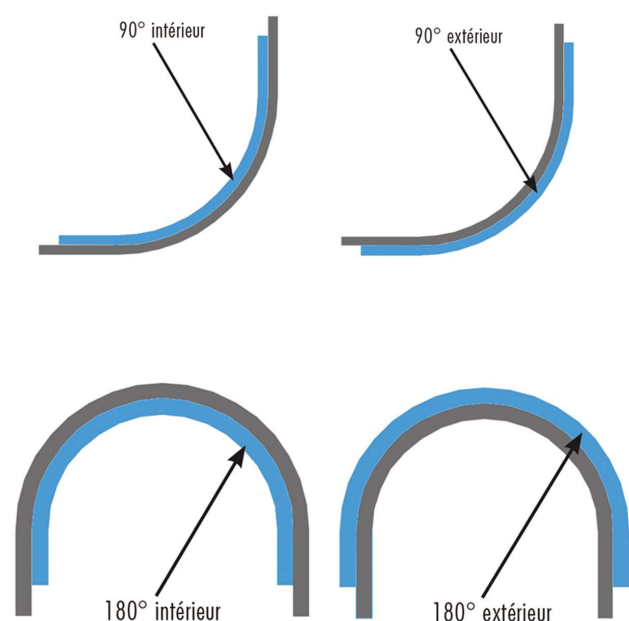
Rayon inférieur à 80 mm (interne)

Rayon supérieur à 120 mm (interne)



		A			B				
Longueur (mm)	200 - 3000			900	1200				
Angle	90°	180°		90°	180°	90°	180°		
Épaisseur (mm)	13	18	25	13	18	25	13	18	25
Rayon (mm)	100								
	200								
	300								
	400								
	500								
	600								
	700								
	800								
	900								
	1000								
	1100								
	1200								
	1300								
	1400								

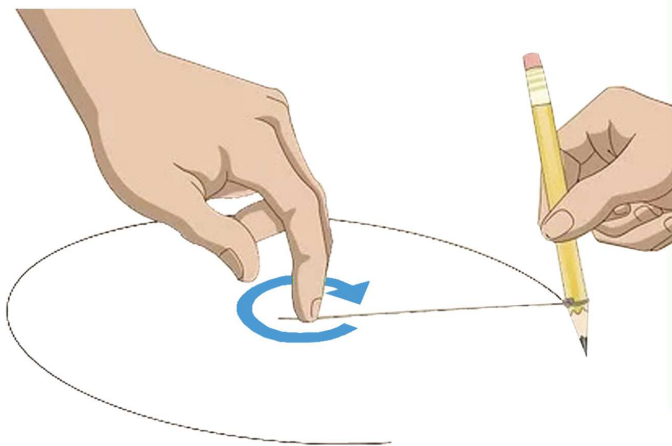
fabrication possible



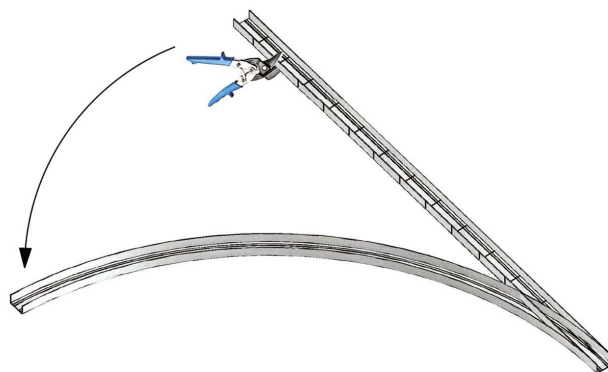
Type de bords		Terminaison (largeur)	Côté (longueur)
	Bords droits	E1	S1
	Bords échelonnés (25 mm)	E2	S2
	Bords échelonnés (50 mm)	E4	
	Bords chanfreinés	E7	
	Bords chanfreinés avec échelonnement de 50mm	E8	

EXEMPLE DE MISE EN OEUVRE POUR UNE CLOISON KNAUF MÉTAL:

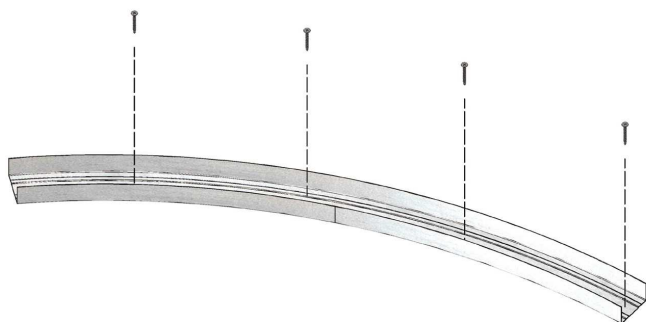
- 1** Commencer à tracer la courbe au sol.
Cette étape est indispensable car elle permet de former l'arrondi de la cloison.
La courbe créée au sol doit être reportée au plafond.



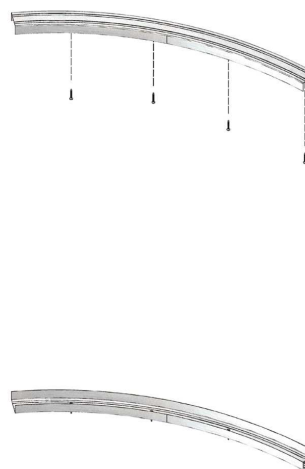
- 2** Mesurer et découper un rail Knauf correspondant à l'épaisseur de la cloison voulue.
Entailler la base du rail tous les 10 cm sur toute sa longueur.
Positionnez le rail au sol suivant le tracé de l'arrondi.



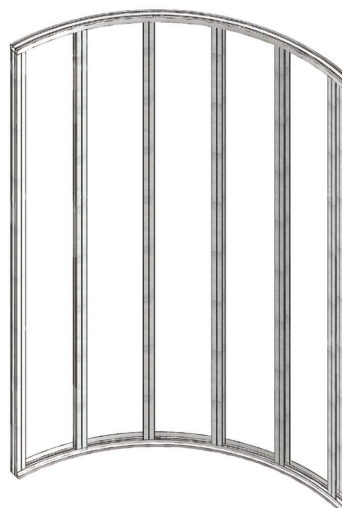
- 3** Percer la base du rail puis le fixer avec les vis ou les chevilles adaptées à la nature du sol tous les 30 cm.



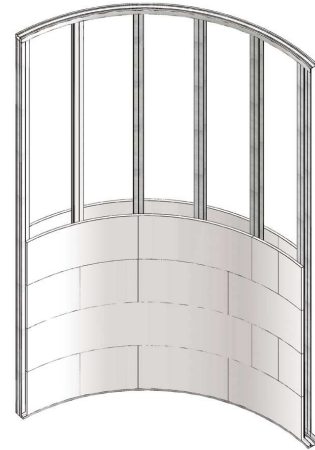
- 4** Répétez l'étape 3 en entaillant de façon identique un deuxième rail pour créer et fixer le rail haut.



- 5** Positionnez puis visser les montants verticaux tous les 40 cm.
Fixer les montants avec la pince à sertir.



- 6** Visser les plaques pré-cintrées de part et d'autre de la cloison.
Si les éléments Curvex ont des bords amincis, mettez les éléments en place en les pressant les uns contre les autres.
Par contre, si les éléments utilisés doivent être assemblés avec un enduit, prévoyez un écart de 2 à 4 mm entre chaque élément.
Taillez à l'oblique (à l'aide d'un rabot) les bords droits et appliquez une couche d'apprêt Knauf (primaire Knauf Delta).
Knauf Danoline recommande l'enduit Knauf Uniflott pour unir les assemblages.
Après enduisage des têtes de vis et/ou jonctions des modules; s'assurer du bon ponçage du support avant la mise en peinture.
Evacuer les poussières résiduelles si nécessaires à l'aspirateur.



- 7** Raccordement de la cloison cintrée Curvex avec la cloison droite Knauf Métal.
Le jointement des deux parties se fait également avec l'enduit Knauf Uniflott.

